

Режимы прокаливания сварочных электродов общего применения*

Марка электрода	Температура прокаливания, °С	Время прокаливания, час
ВСЦ-4М	60	1
МР-3	170-200	1
МР-3М	140-180	0,5
ОЗС-3	150-170	1
ОЗС-4	120-160	0,7
ОЗС-4И	140-180	0,5
ОЗС-6	150-180	1
ОЗС-12		0,5
ОЗС-12И	140-180	1
ОЗС-33	350-380	
ОМА-2	120	
УОНИ-13/45	250-300	
УОНИ-13/55		
УОНИ-15/55К		
УОНИ-13/55ТЖ	350-400	1-2
УОНИ-13/55У	250-300	1

*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов
АО«СпецЭлектрод» г.Москва

Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»

456313 г. Миасс, Челябинская область, Объездная дорога 6/6
т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

www.tenik-miass.ru

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ДЛЯ СУШКИ И ПРОКАЛКИ СВАРОЧНЫХ ЭЛЕКТРОДОВ ПСПЭ50-400

Руководство по эксплуатации

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ ПСПЭ50-400

Руководство по эксплуатации

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Электропечь ПСПЭ50-400 предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов при заданной температуре в стационарных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ПСПЭ50-400.

Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В	220	
Номинальная мощность, кВт	2.8	
Частота тока, Гц	50	
Класс защиты от поражения электрическим током	1	
Максимальная рабочая температура, °С	400	
Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более	90	
Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов на полках, кг	50	
Размеры рабочего пространства, мм	ширина	300
	длина	550
	высота	200
Габаритные размеры, мм	ширина	410
	длина	705
	высота	390
Масса изделия, кг, не более	40	
Установочный срок службы, лет, не менее	5	
Печь изготавливается согласно ТУ3443-004-1483745-2004		

КОРЕШОК ТАЛОНА № _____
на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Исполнитель _____
Изыят « _____ » 20 _____ г. _____
фамилия, имя, отчество

(линия отреза)

ООО ЗСО «ТЭНиК»
456313, г. Миасс, Челябинской обл., Объездная дорога 6/6
(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН № _____

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)
электропечи ПСПЭ50-400 заводской № _____

Продан(а) магазином _____
наименование и номер

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина _____
личная подпись продавца

Выполнены работы

Исполнитель

Владелец

фамилия, имя, отчество

подпись

наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес

М.П.

должность и подпись руководителя предприятия,
выполнившего ремонт

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.

Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха (5-40)°С.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Электропечь ПСПЭ50-400 № _____ соответствует паспортным данным.

Дата изготовления _____ Штамп ОТК _____

Продана _____

(наименование предприятия торговли)

Дата продажи _____ Подпись _____

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

Свои пожелания о качестве нашего изделия, улучшении технических характеристик направлять по адресу изготовителя.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ: 456313, г. Миасс, Челябинской обл., Объездная дорога 6/6,
ООО ЗСО «ТЭНУК»**

Тел/факс: (3513) 54-31-30, 54-34-70.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-------------------------------|--------|
| - Электропечь ПСЭ50-400 | 1 шт.; |
| - Руководство по эксплуатации | 1 шт.; |
| - Упаковочная тара | 1 шт. |

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления.

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!

**РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

5. УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ

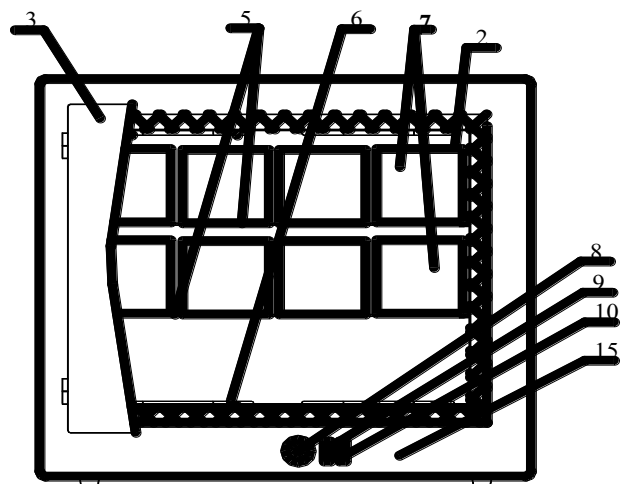
Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалики.

Электропечь имеет прямоугольную форму (Рис 1). Основными узлами электропечи являются корпус 1, рабочая камера 2, дверь 3 и блок управления 15. На лицевой стороне имеется панель управления. Рабочая камера обматывается изоляционным материалом 4 и алюминиевой фольгой. В ней установлены две полки 5 с лотками 6, в которые укладываются прокаливаемые электроды. Рабочая камера нагревается четырьмя трубчатыми электронагревателями 6 (2 сверху и 2 снизу) мощностью по 0,7 кВт каждый. На верхней стенке рабочей камеры установлен патрубок для дренирования рабочего пространства в камере. Панель управления включает в себя ручку терморегулятора 8 и два тумблера управления поз 9 и 10. Заданная температура в электропечи поддерживается с помощью терморегулятора, термочувствительный баллон которого находится под верхней стенкой.

Принципиальная электрическая схема электропечи приведена на Рис. 2.

В процессе прямо-сдаточных испытаний возможно незначительное обгорание покрытия лицевой панели и дверки электропечи.

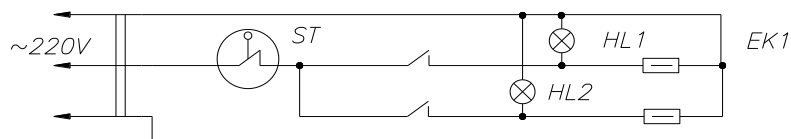
6. ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОПЕЧИ К РАБОТЕ



Дè ñ.1 Óñòðî è ñòáîí ýð.í à÷-è Ì ÑÏ Ý50

Рис.2

Схема электрическая принципиальная



HL1 – выключатель сетевой KCD3 1-ой группы ТЭН110В13/0.7 S 220 R=30
 HL2 – выключатель сетевой KCD3 2-ой группы ТЭН110В13/0.7 S 220 R=30
 ST – Терморегулятор НУ-30-М/50 –400град.С

- Установить электропечь горизонтально на место ее постоянной эксплуатации в помещении, не содержащем горючих материалов. Помещение, где устанавливается печь, должно хорошо проветриваться. Для свободного выхода горячих газов необходимо обеспечить расстояние от электропечи до других предметов не менее 100 мм;
- выполнить электромонтажные работы в соответствии с правилами и нормами эксплуатации и монтажа электрооборудования;
- проверить наличие контура заземления;
- подключить электропечь к питающей сети;
- перед началом эксплуатации, а также после длительного перерыва в работе, необходимо провести сушку электропечи.

Для проведения сушки необходимо:

- включить электропечь, поднять температуру до 150-200°C и выдержать ее при этой температуре в течение 1,5 часов при неплотно закрытой двери;
- закрыть дверь, нагреть электропечь до номинальной рабочей температуры (400°C), выдержать в течение 1,5 часов.

После сушки электропечь готова к работе;

Во время сушки желательна вентиляция помещения.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭЛЕКТРОПЕЧИ

- Загрузить электропечь, распределив электроды равномерно по лоткам. Лотки расположить на полках с зазором между лотками и стенками. Общий вес электродов в печи не более 50 кг;
- закрыть плотно дверь;
- температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°C;
- установить терморегулятором температуру прокали данной марки электродов;
- включить электропечь включением тумблеров поз 9 и 10 рис.1, при этом загорается лампа индикации в тумблере. Во время работы электропечи следует обеспечить вентиляцию помещения;
- осуществить охлаждение электродов с печью до температуры 100-150°C;
- разгрузить электропечь.